

Klüberpaste 46 MR 401

Белая смазочная паста для высоких давлений



Ваши преимущества

- Облегчаются монтажные и демонтажные работы высоконагруженных соединений с силовым замыканием
- Предотвращается преждевременное старение материалов от воздействия трибокоррозии и движения рывками
- Совместимо со многими парами материалов, включая пластмассы и эластомеры

Ваши потребности - наше решение

Klüberpaste 46 MR 401 – это многоцелевая паста на основе тщательно отобранных базовых масел с литиевым загустителем и специальными твёрдыми смазочными веществами.

Эта универсальная паста характеризуется широким диапазоном рабочих температур, хорошим восприятием давления, а также нейтральным воздействием на цветные металлы, многие типы пластмасс и эластомеров.

Применение

Klüberpaste 46 MR 401 хорошо зарекомендовала себя в качестве монтажной пасты для соединений с силовым замыканием, а также для тонкослойной смазки всех узлов трения, которые работают в условиях высоких давлений, при низких скоростях скольжения, при движении рывками, колебательном движении, подвергаются высокому износу и вибрации и воздействию посадочной ржавчины.

Типичными областями применения пасты являются запрессовка болтов и штифтов, установка подшипников качения, колёс и фланцев, а также смазка подшипников качения и скольжения с очень низкой скоростью скольжения.

Klüberpaste 46 MR 401 также используется для предотвращения повреждений при пусках оборудования и движениях рывками таких узлов и компонентов, как ходовые винты, шлицевые валы, шаровые шарниры и болтовые посадки.

Хорошая совместимость с пластмассами позволяет производить смазку радиальных уплотнений валов (уплотнительных колец круглого сечения, корригированных уплотнений, манжет) из эластичных материалов для увеличения срока службы.

Вследствие различия в составах в рамках одного и того же типа эластомеров и пластмасс перед серийным применением необходимо всегда проводить предварительную проверку на совместимость с пластмассами и эластомерами.

Указания по применению

Перед нанесением Klüberpaste 46 MR 401 поверхность узла трения необходимо очистить, а возможные остатки чистящих средств нужно удалить сухой тканью без ворса.

Klüberpaste 46 MR 401 хорошо размазывается и поэтому наносится тонким слоем шпателем или другим аналогичным инструментом. При этом нужно не допускать избыточного количества пасты в узле трения.

Перед нанесением пасты на пластмассовую поверхность рекомендуется провести проверку совместимости, используя оригинальный образец пластмассы.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте www.klueber.ru. Вы также можете получить его у вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.

Упаковка	Klüberpaste 46 MR 401
лубрикатор 500 g	+
банка 600 g	+
банка 750 g	+

Klüberpaste 46 MR 401

Белая смазочная паста для высоких давлений



Упаковка	Klüberpaste 46 MR 401
ведро 30 kg	+
бочка стальная 180 kg	+
Информация о продукте	Klüberpaste 46 MR 401
Артикульный номер	005108
Цветовое пространство	белый
Рабочая температура, нижний предел	-40 °C
Рабочая температура, верхний предел	150 °C
Плотность, Метод Клюбера: PN 024, 20°C	приблизительно 1.23 g/cm ³
Проникновение, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, нижний предел	300 0.1 mm
Проникновение, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, верхний предел	340 0.1 mm
Коррозия меди, DIN 51811, 24 часов, 100°C	1 - 100 - 24 степень коррозии
SKF-EMCOR, DIN 51802, Метод Клюбера: дистиллированная вода, 168 часов	≤ 1 степень коррозии
Давление потока, DIN 51805-2, -40°C	≤ 1600 mbar
Точка падения, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 185 °C
Четырехклапанный тестер, сварочная нагрузка, DIN 51350-4	≥ 4600 N
Испытание на коэффициент трения с помощью винта, шестигранные болты M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, скорость затяжки n = 5 мин ⁻¹ , количество винтов = 20, Гайка M10-8, простой и обезжиренный, лицевой материал 42CrMo4 с шероховатостью Ra 1.6, момент затяжки MA = 50 Нм, усредненный коэффициент трения на поверхности подшипника (первоначальная затяжка), внешний тест	0.14
Испытание на коэффициент трения с помощью винта, шестигранные болты M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, скорость затяжки n = 5 мин ⁻¹ , количество винтов = 20, Гайка M10-8, простой и обезжиренный, лицевой материал 42CrMo4 с шероховатостью Ra 1.6, момент затяжки MA = 50 Нм, средний коэффициент трения резьбы (начальное затягивание), внешний тест	0.12
Испытание на коэффициент трения с помощью винта, шестигранные болты M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, скорость затяжки n = 5 мин ⁻¹ , количество винтов = 20, Гайка M10-8, простой и обезжиренный, лицевой материал 42CrMo4 с шероховатостью Ra 1.6, момент затяжки MA = 50 Нм, стандартное отклонение (S) усредненного коэффициента трения поверхности подшипника (первоначальное затягивание), внешний тест	0.005
Испытание на коэффициент трения с помощью винта, шестигранные болты M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, скорость затяжки n = 5 мин ⁻¹ , количество винтов = 20, Гайка M10-8, простой и обезжиренный, лицевой материал 42CrMo4 с шероховатостью Ra 1.6, момент затяжки MA = 50 Нм, стандартное отклонение (S) усредненного коэффициента трения резьбы (начальное затягивание), внешний тест	0.008
Минимальный срок годности с даты производства — в сухом, незамерзающем месте и в невскрытом оригинальном контейнере, приibl.	36 месяцев

Klüberpaste 46 MR 401

Белая смазочная паста для высоких давлений



Klüber Lubrication – your global specialist

Нашим призванием является разработка инновационных трибологических решений. Благодаря персональным консультациям мы помогаем нашим клиентам быть успешными по всему миру, во всех отраслях промышленности, на всех рынках. Благодаря нашим проработанным инженерно-техническим решениям и опытным компетентным специалистам уже более 90 лет мы соответствуем все более возрастающим требованиям на высокоэффективные смазочные материалы.

ООО "Клюбер Лубрикэйшн"

Москва, просп. Андропова, д. 18, кор. 6, офис 5-12

Тел. +7 (499) 683-00-33, www.klueber.ru

Данное описание продукта предназначено для технически подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении, которой мы обладали на момент публикации. Оно не дает гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить ваш конкретный случай. По возможности мы можем предоставить вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном описании.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.